



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N° 30 IN DATA 6 febbraio 2023

OGGETTO: Procedura per l'affidamento del servizio di allestimento dell'area espositiva dell'Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2023 – Obblighi pubblicitari - Provvedimenti.

IL SEGRETARIO GENERALE

visti:

- il D.L.vo 30/03/2001, n. 165 e ss.mm.ii. relativo alle norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e, in particolare, l'art. 4 concernente la ripartizione delle competenze e funzioni tra gli organi di governo e la Dirigenza nonché l'art.5 comma 2;
- la legge 29/12/1993 n.580 e ss.mm.ii. ed in particolare l'art. 20, ai sensi del quale al Segretario Generale competono le funzioni di vertice dell'amministrazione della Camera di Commercio;
- il decreto del Ministro dello Sviluppo Economico del 16 novembre 2016 con il quale è stata istituita la "Camera di commercio industria artigianato e agricoltura Irpinia Sannio" avente sede legale in Avellino, Piazza Duomo, 5 e sede secondaria in Benevento, Piazza IV Novembre, 1;
- il decreto del Presidente della Giunta regionale della Campania n.77 in data 15 giugno 2022 pubblicato sul BURC n.51 del 15 giugno 2022 avente ad oggetto "Consiglio Camera di commercio industria artigianato e agricoltura Irpinia Sannio. nomina dei componenti ai sensi dell'art. 10 del d.m. 4 agosto 2011, n. 156 e dell'art. 12, comma 7 della legge 580/93, fissazione data insediamento" nonché il successivo decreto n.84 in data 27 giugno 2022;
- la delibera del Consiglio camerale n.1 in data 5 luglio 2022, di insediamento del Consiglio e di nascita della Camera di Commercio Irpinia Sannio per accorpamento delle preesistenti Camere di Commercio di Avellino e di Benevento;

ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrando tra i poteri del Dirigente;

visto il provvedimento dirigenziale n. 29 in data 6/2/2023, con il quale è stata avviata la procedura per l'affidamento del servizio di allestimento dell'area espositiva dell'Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2023 in programma a Verona dal 2 al 5 aprile 2023, per un importo a base di gara superiore alle vigenti soglie di rilevanza comunitaria di cui all'art. 35 del D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;

visti gli articoli 72 e 73 del richiamato D.Lgs. 50/2016, nonché il vigente Decreto ministeriale infrastrutture e trasporti 2 dicembre 2016, contenenti le disposizioni inerenti gli obblighi di pubblicazione dei bandi di gara di rilevanza comunitaria;

tenuto presente l'art. 5, comma 2 del richiamato decreto ministeriale ai sensi del quale è stabilito che "*Le spese per la pubblicazione obbligatoria degli avvisi e dei bandi di gara sono rimborsate alla stazione appaltante dall'aggiudicatario entro il termine di sessanta giorni dall'aggiudicazione*";

ravvista la necessità di provvedere all'assolvimento dei suddetti obblighi pubblicitari inerenti il bando di gara in oggetto;

interpellati, al riguardo, i seguenti operatori economici i quali hanno formulato idoneo preventivo di spesa in ordine alla pubblicazione sia dell'avviso e che dell'esito della gara in questione:

- Eurema s.r.l. di Catania: € 1.600 oltre IVA e bolli;
- Stc Managing s.r.l. di Barletta (BA): € 1.130,58 oltre IVA e bolli;
- Gruppo Editoriale Effemmeti s.r.l. di Foggia: € 1.905,24 oltre IVA e bolli;

ritenuto, pertanto, di affidare alla Stc Managing s.r.l. di Barletta (BA) il servizio di pubblicazione dell'avviso e dell'esito della gara inerente l'affidamento del servizio di allestimento dell'area espositiva dell'Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2023, per una spesa complessiva di € 1.130,58 oltre IVA e bolli;

visto il "*Codice dei contratti pubblici*" di cui al D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;

viste, altresì, le vigenti “Linee guida n. 4”, di attuazione del Codice dei contratti medesimo, recanti le “Procedure per l’affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato e formazione e gestione degli elenchi di operatori economici”;

verificata, a seguito della consultazione del casellario informatico tenuto dall’Osservatorio dell’ANAC, l’assenza di annotazioni che comportano l’esclusione dalla partecipazione alle gare pubbliche a carico di Stc Managing s.r.l.;

visto il D.U.R.C. (Documento Unico di Regolarità Contributiva) On Line n. INAIL_35901542 del 7/12/2022, con scadenza al 6/4/2023, dal quale risulta la regolarità contributiva previdenziale ed assicurativa di Stc Managing s.r.l.;

vista la determinazione presidenziale n.1 in data 2 gennaio 2023 con la quale è stata autorizzata, nelle more della redazione ed approvazione del Preventivo economico 2023, con decorrenza 1° gennaio 2023, la gestione provvisoria per un periodo massimo di quattro mesi a norma dell’art. 11 del D.P.R. 254/2005, dando mandato al Segretario Generale di adottare i necessari atti affinché si provveda, nel periodo suddetto, all’assolvimento delle obbligazioni economiche di natura inderogabile ed indifferibile e di quelle comunque necessarie ad assicurare la continuità dell’Ente ed in ogni caso a scongiurare un grave pregiudizio per lo stesso, nonché di quelle derivanti dalla legge, di quelle obbligatorie, di quelle derivanti da obbligazioni già assunte anche per effetto di delibere approvate dagli organi di questa Camera di Commercio

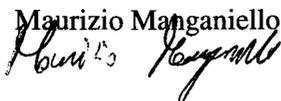
DETERMINA

1. di affidare, per le motivazioni di cui in premessa, a Stc Managing s.r.l. di Barletta (BA) il servizio di pubblicazione dell’avviso e dell’esito della gara inerente l’affidamento del servizio di allestimento dell’area espositiva dell’Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2023, per una spesa complessiva di € 1.130,58 oltre IVA e bolli;
2. di prenotare per la spesa di cui al capo che precede, ammontante a complessivi € 1.411,31, le risorse individuate nell’allegato prospetto, facente parte integrante del presente provvedimento;
3. di richiedere, entro il termine di sessanta giorni dall’aggiudicazione, all’aggiudicatario il rimborso delle spese di cui al capoverso che precede;
4. di trasmettere copia del presente provvedimento al Servizio di Staff “Bilancio e Finanza” anche ai fini del Controllo di Gestione.

Il Responsabile Unico del Procedimento

Il Provveditore camerale

Maurizio Manganiello



IL SEGRETARIO GENERALE

Luca Perozzi





CAMERA DI COMMERCIO
IRPINIA SANNIO

Allegato alla determinazione dirigenziale n. 30 del 6 febbraio 2023

Avente ad oggetto: "Procedura per l'affidamento del servizio di allestimento dell'area espositiva dell'Irpinia e del Sannio al Vinitaly 2023 – Obblighi pubblicitari - Provvedimenti."

Per la spesa di € 1.411,31 di cui al presente provvedimento dovranno essere utilizzate le risorse del CENTRO DI COSTO AI04 con imputazione al CONTO N. 330055 ove esiste alla data odierna sufficiente disponibilità.

VISTO PER LA REGOLARITA' CONTABILE

(Rag. Pia Cucciniello)

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Luca Perozzi)