Dichiarazione ai sensi dell'art.14 c.1ter Dlgs n.33/2013 e art.13 c.1 del DL n.66/2014, convertito,con modificazioni, dalla Legge n.89/2014.

Il sottoscritto Vincenzo Coppola, dirigente a tempo indeterminato e pieno della Camera di Commercio IrpiniaSannio, dichiara di avere percepito , nell'anno 2023, a carico della finanza pubblica, i soli emolumenti corrisposti dal predetto Ente quale reddito da lavoro dipendente .

Benevento,17.01.2024

Vincenzo Coppola

## Alla Camera di Commercio Irpinia Sannio

## DICHIARAZIONE EX ART. 14 COMMA 1 ter DEL D.LGS. N. 33 DEL 14.3. 2013

| II solloscritto |          |                 |
|-----------------|----------|-----------------|
| Cognome         | Nome     | Data di nascita |
| Coppola         | Vincenzo | 24.02.1958      |

DIRIGENTE della Camera di Commercio I.A.A.Irpinia Sannio

## DICHIARA

Di aver percepito nell'anno 2023 emolumenti a carico della finanza pubblica per complessivi 83.402,13 euro.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 20.022024

Il cottoccritto

Firma del dichiarante Vincenzo Coppola